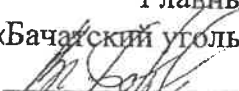


**АО УК «Кузбассразрезуголь»
филиал «Бачатский угольный разрез»**

Утверждаю:
Главный энергетик
«Бачатский угольный разрез»

В.Л.Борzych

АКТ №3 от 04.03.2020года

осмотра трубопровода тепловой сети инв. №05/020012216 находящегося
на балансе участка ПСХ – 3

Объект: трубопровод тепловой сети инв. №05/020012216, участок ПСХ – 3

Мы, нижеподписавшиеся, ст. механик Тогин А.А., начальник участка ПСХ – 3 Зацепин В.А., механик участка ПСХ – 3 Кочегаров В.Н., произвели осмотр трубопровода тепловых сетей.

При осмотре трубопровода тепловой сети выявлено: коррозионный износ металла труб, уменьшение толщины стенок металла.

Вывод комиссии: трубопровод тепловой сети требует частичный ремонт с заменой труб и тепловой изоляции.

Перечень необходимых работ, оборудования и материалов приведен ниже:

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Примеч.
1	2	3	4	5
<i>В котельной ПСХ – 3</i>				
1	Установка, снятие временных опорных стоек для обеспечения устойчивости из стального уголка СТЗПС.СП 50*5 8509-86, швеллера СТЗПС10 8240-89	тн	1	
2	Демонтаж надземной прокладки трубы стальной Ф530 (без дальнейшей эксплуатации)	м	13	
3	Демонтаж оцинкованной стали с трубы стальной Ф530 (без дальнейшей эксплуатации)	м ²	29,28	3,14*0,63* (13+0,9*2)
4	Демонтаж тепловой изоляции из стекловолокна толщиной 50мм с трубы Ф530 (без дальнейшей эксплуатации)	м ³	1,322	
5	Демонтаж стальных отводов Ф530 надземного участка трубопровода (без дальнейшей эксплуатации)	шт	2	0,24*2
6	Демонтаж стальных фланцев Ф500 (с дальнейшей эксплуатацией)	шт	4	0,057*4
7	Демонтаж задвижек 30С915НЖ Ф500 Ру40 с электроприводом (с дальнейшей эксплуатацией)	шт	2	1,26*2
8	Надземная прокладка стальных труб Ф530*10	м	13	
9	Установка фасонных частей стальных сварных, запорной арматуры	тн	3,228	
10	Приварка стальных отводов 90° Ф530*10	шт	2	
11	Приварка стальных фланцев Ф500 (ранее демонтированных) к трубопроводу	шт	4	0,057*4
12	Установка задвижек 30С915НЖ Ф500 Ру40 с электроприводом (ранее демонтированных)	шт	2	
13	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1025 красно-коричневой на 2 раза (расход 130гр/м ²)	м ²	48,32	2*3,14*0,53* (13+0,76*2)
14	Мастика Вектор-1025	кг	6,28	
15	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1214 на 1 раз (расход	м ²	24,16	3,14*0,53* (13+0,76*2)

	130гр/м2)			
16	Мастика Вектор-1214	кг	3,14	
17	Изоляция трубопроводов и отводов матами базальтовыми прошивными МБПЭ-31-75 толщиной 50мм	м ³	1,322	
18	Покрытием поверхности изоляции трубопроводов и отводов оцинкованной сталью 0,5мм	м ²	29,28	3,14*0,63* (13+0,9*2)
19	Врезка в существующие трубопроводы Ф500	шт	2	
20	Врезка в существующие трубопроводы Ф80	шт	2	
От подземной части до вертикального участка надземной части				
21	Демонтаж оцинкованной стали с трубы стальной Ф720мм (без дальнейшей эксплуатации)	м ²	37,33	3,14*0,82* (12+1,25*2)
22	Демонтаж тепловой изоляции из стекловолокна толщиной 50мм с трубы Ф720мм (без дальнейшей эксплуатации)	м ³	1,231	
23	Демонтаж надземной прокладки трубы стальной Ф720 (без дальнейшей эксплуатации)	м	12	
24	Демонтаж стальных отводов Ф720 с надземного участка трубопровода (без дальнейшей эксплуатации)	шт	2	
25	Надземная прокладка стальных труб Ф530*10	м	12	
26	Установка фасонных частей стальных сварных	тн	0,87	
27	Приварка стальных отводов 90° Ф530*10	шт	2	
28	Приварка концентрического перехода стального Ф720 – Ф530	шт	2	
29	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1025 красно-коричневой на 2 раза (расход 130гр/м2)	м ²	45,00	2*3,14*0,53* (12+0,76*2)
30	Мастика Вектор-1025	кг	5,85	
31	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1214 на 1 раз (расход 130гр/м2)	м ²	22,5	3,14*0,53* (12+0,76*2)
32	Мастика Вектор-1214	кг	2,93	
33	Изоляция трубопроводов и отводов матами базальтовыми прошивными МБПЭ-31-75 толщиной 50мм	м ³	1,231	
34	Покрытием поверхности изоляции трубопроводов и отводов оцинкованной сталью 0,5мм	м ²	27,3	3,14*0,63* (12+0,9*2)
35	Врезка в существующие трубопроводы Ф720	врезка	2	
От котельной ПСХ-3 до подъема теплосети (подземная часть)				
36	Разработка грунта в траншеях экскаватором «обратная лопата» с ковшем вместимостью 0,5 м ³ , группа грунтов 3	м ³	266	1,33*5*40
37	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2м без креплений с откосами, группа грунтов 3	м ³	9	
38	Демонтаж плит перекрытия 1ПЗ5-28-10 в непроходных каналах (без дальнейшей эксплуатации)	м ³	22,908	
39	Демонтаж труб стальных Ф720 в непроходном канале (ж/б лотках) (без дальнейшей эксплуатации)	м	76	
40	Демонтаж стальных отводов Ф720 в непроходном канале (ж/б лотках) (без дальнейшей эксплуатации)	шт	2	
41	Демонтаж тепловой изоляции из стекловолокна толщиной 50мм с трубы и отводов Ф720 (без дальнейшей эксплуатации)	м ³	9,435	
42	Демонтаж опоры скользящей под трубу Ф720 (без дальнейшей эксплуатации)	тн	0,35	
43	Очистка лотков от сухого ила и грязи без труб и арматуры	м ³	4	
44	Монтаж опоры скользящей под трубу Ф530	тн	0,26	
45	Прокладка стальных труб Ф530*10 в непроходных каналах (ж/б лотках)	м	76	
46	Установка фасонных частей стальных сварных в непроходных	тн	0,48	

	каналах			
47	Приварка стальных отводов 90° Ф530*10 в непроходных каналах	шт	2	0,24*2
48	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1025 красно-коричневой на 2 раза (расход 130гр/м2)	м ²	258,02	2*3,14*0,53* (76+0,76*2)
49	Мастика Вектор-1025	кг	33,5	
50	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1214 на 1 раз (расход 130гр/м2)	м ²	129,01	3,14*0,53* (76+0,76*2)
51	Мастика Вектор-1214	кг	16,77	
52	Изоляция трубопроводов и отводов матами базальтовыми прошивными МБПЭ-31-75 толщиной 50мм	м ³	7,059	
53	Покрытием поверхности изоляции трубопроводов и отводов рулонным стеклопластиком РСТ-250Л	м ²	153,9	3,14*0,63* (76+0,9*2)
54	Монтаж плит перекрытия 1П35-28-10 в непроходных каналах	м ³	22,908	
55	Гидроизоляция лотков и плит цементно-полимерным составом Bitumseal Flex в 2 слоя	м ²	554,4	14*3,5*2,75+ (1,2*2,75*2+ 3,05*2,75)*14*2
56	Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5м бульдозером мощностью 96кВт (130л.с.), группа грунтов 1-2	м ³	266	
<i>От компенсатора НХПВ до поворота на фабрику «Коксовая»</i>				
57	Демонтаж оцинкованной стали с трубы стальной Ф325 (без дальнейшей эксплуатации)	м ²	80,16	100,2/100*80
58	Демонтаж тепловой изоляции из стекловолокна толщиной 50мм с трубы Ф325 (без дальнейшей эксплуатации)	м ³	5	
59	Демонтаж надземной прокладки трубы стальной Ф325 с опор на высоте 1,8м (без дальнейшей эксплуатации)	м	80	
60	Демонтаж стальных отводов Ф325 надземного участка трубопровода с опор на высоте 1,8м (без дальнейшей эксплуатации)	шт	4	
61	Надземная прокладка стальных труб Ф219*8 по опорам на высоте 1,8м	м	80	
62	Установка фасонных частей стальных сварных	тн	0,108	
63	Приварка стальных отводов 90° Ф219*8 по опорам на высоте 1,8м	шт	4	
64	Приварка концентрического перехода стального Ф325 – Ф219 по опорам на высоте 1,8м	шт	2	
65	Монтаж опоры скользящей для трубы Ф219	тн	0,06	
66	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1025 красно-коричневой на 2 раза (расход 130гр/м2)	м ²	113,18	
67	Мастика Вектор-1025	кг	14,71	
68	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей антикоррозийной мастикой Вектор-1214 на 1 раз (расход 130гр/м2)	м ²	56,59	
69	Мастика Вектор-1214	кг	14,71	
70	Изоляция трубопроводов и отводов матами базальтовыми прошивными МБПЭ-31-75 толщиной 50мм	м ³	3,471	
71	Покрытием поверхности изоляции трубопроводов и отводов оцинкованной сталью 0,5мм	м ²	82,42	
72	Врезка в существующие трубопроводы Ф219	врезка	2	

Старший механик ЭО

Начальник ПСХ-3

Механик ПСХ-3



А.А. Тогин

В.А. Зацепин

В.Н. Кочегаров