

**СОГЛАСОВАНО:**

Зам. директора по кап. строительству

АО «УК «Кузбассразрезуголь»

Е.А. Буймов

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор

ООО «КРУ-Взрывпром»

С.В. Кокин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

**А К Т № 20-13**

(дефектная ведомость)

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

Организация: ООО «КРУ-Взрывпром»

Объект: Склад ВМ «Талдинский» инв.№22\1023А

Адрес: г. Новокузнецк, земельный отвод филиала «Талдинский угольный разрез»  
по состоянию на «21» мая 2020г.

### 1. Общие сведения по строениям.

#### Хранилище №1, инв. № 22\1023А

1. Год постройки: 1991 г.
2. Материал стен: Кирпичные
3. Размеры в плане: 12х9 м.
4. Количество/высота этажей: 1
5. Наличие тамбура: Есть

#### Хранилище №2, инв. № 22\1023А

1. Год постройки: 1991 г.
2. Материал стен: Кирпичные
3. Размеры в плане: 36х12 м.
4. Количество/высота этажей: 1
5. Наличие тамбура: Отсутствует

#### Хранилище №4, инв. № 22\1023А

1. Год постройки: 1991 г.
2. Материал стен: Кирпичные
3. Размеры в плане: 108х12 м.
4. Количество/высота этажей: 1
5. Наличие тамбура: Отсутствует

Объекты арендуются у АО «УК «Кузбассразрезуголь»

Главный бухгалтер ООО «КРУ-Взрывпром» \_\_\_\_\_ Ю.Ю. Рыжова

### 2. Содержание осмотра и проведение испытания

Мы, нижеподписавшиеся, представитель заказчика: Главный механик – Усков И.А, ответственные за техническое состояние и эксплуатацию объектов : Начальник участка по производству ВВ «Талдинский» – Большаков К.А., произвели осмотр объектов и решили, что на основании Заключений экспертизы промышленной безопасности хранилищ №1, №2, №4, (заключение №2769-1-ЗЭ, №2769-2-ЗЭ №2770-1-ЗЭ) необходимо выполнить следующие работы:

### 3. Дефектная ведомость.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
	2	3	4	5
<b>1</b>	<b>Хранилище №1</b>			
	Ремонт Ж/Б панелей			
1/ДЗ-1,1	Зачистка межпанельных швов (вскрытие швов с удалением, пришедшего в негодность заполнителя)	м	42	12+9+9+12
2/ДЗ-1,1	Устройство чеканки и расшивка швов панелей с раствором раствором М-100	м/м <sup>3</sup>	42/0,10 5	
3/ДЗ-2,1	Перетирка поверхностей стен цоколя ранее	м <sup>2</sup>	15	

	оштукатуренных штукатурным раствором М-100			
4/ДЗ-1,1	Окраска вододispersионной краской составами ранее окрашенных фасадов простых: по бетону с земли и лесов с зачисткой старой краски более 30%	м <sup>2</sup>	217,8	Вододispersионная краска Luxens 10л Фасад в осях 1-3/А 12*5=60-4=56 Тамбур -21,1м <sup>2</sup> две стены. Фасад в осях А-Б/1-9*6=54 Фасад в осях А-Б/3-9*6=54 Фасад в осях 1-3/Б 12*5=60-3,84=56.16м <sup>2</sup> 241,2-23,4 цоколь=217,8
5/ДЗ-2,1	Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577 (окраска цоколя)	м <sup>3</sup>	23,4	
6/ДЗ-1,1	Ремонт локальных повреждений и восстановление защитного слоя бетона цементно песчаным раствором М150 толщиной 30мм	м <sup>2</sup>	3	
7/ДЗ-1,1	Окраска известковыми составами внутри помещений: потолков ребристых плит перекрытия, ранее окрашенных.	м <sup>2</sup>	5	
8/ДЗ-1,1	Установка и разборка внутренних инвентарных лесов при высоте помещений до 6 м	м <sup>2</sup>	6	
	Ремонт козырька			
9/ДЗ-2,2	Демонтаж кровли из профилированного листа примыканий из оцинкованной стали 250х250 мм	м <sup>2</sup>	9,6	4,8х2
10/ДЗ-2,2	Окраска металлических поверхностей козырька ранее окрашенных краской ПФ-115 на 2 раза	м <sup>2</sup>	2	
11/ДЗ-2,2	Монтаж кровли профилированного листа из оцинкованной стали марки НС-35 с устройством примыкания из оцинкованной стали 250х250 мм (4,8м)	м <sup>2</sup>	9,6	0,7 м <sup>2</sup>
12/ДЗ-2,1	Заделка трещин в отмостке битумной мастикой	м/кг	3/1	
2	<b>Хранилище №2</b>			
1/ДЗ-1	Расчистка ремонтируемых поверхностей Ж/Б панелей от грязи и грунта	м <sup>2</sup>	0,3	
2/ДЗ-1	Заделка отверстий в Ж/Б панелях ремонтной смесью СКРЕПА М500	м <sup>3</sup>	0,03	5 мест 200х300 мм глубина 100 мм
3/ДЗ-1	Перетирка раствором М-100 ранее оштукатуренных поверхностей	м <sup>2</sup>	3	
4/ДЗ-1	Окраска оштукатуренных поверхностей бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577 (окраска цоколя)	м <sup>2</sup>	38,4	(12+36)*2*0,4=38,4
5/ДЗ-1	Окраска ранее окрашенных металлических поверхностей краской ПФ-115 на 2раза	м <sup>2</sup>	48	(12+36)*2*0,5=48
6/ДЗ-3	Установка гаек М-22 на вертикальных связях	шт	38	
3	<b>Хранилище №4</b>			
	Ремонт подпорных стен ramпы			
1/ДЗ-2	Резка алмазным инструментом покрытия из асфальтобетона толщиной 6 см	м	108	
2/ДЗ-2	Разборка покрытий и оснований из асфальтобетона толщиной 6 см с помощью отбойного молотка	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	54/3,24	
3/ДЗ-2	Разработка грунта вручную	м <sup>3</sup>	5,4	
4/ДЗ-2	Устройство бетонного основания толщиной 100 мм Бетон Б15	м <sup>3</sup>	5,6	
5/ДЗ-2	Устройство покрытий из асфальтобетона толщиной 6 см	м <sup>3</sup>	3,24	
	Ремонт отмостки			
6/ДЗ-3	Демонтаж бетонной отмостки толщиной 100 мм	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	25/2,5	(13+12)*1=25
7/ДЗ-3	Устройство бетонной отмостки толщиной 100 мм В-25	м <sup>3</sup>	2,5	
8/ДЗ-3	Устройство галтели из пескобетона марки М-200 (устройство цементного бортика примыкания цоколя к	м/м <sup>3</sup>	108/0,432	108х0,05х0,08

	отмостке)			
9/ДЗ-3	Устройство основание под отмостку из щебня фракции 20-40 мм с трамбовкой (отмостка перепад 1.5м.)	м <sup>3</sup>	113,4	(108*1,5)*0,7=113,4
	Ремонт керамзитобетонных стеновых панелей			
10/ДЗ-1	Зачистка межпанельных швов (вскрытие швов с удалением, пришедшего в негодность заполнителя из монтажной пены)	м	182,4	3,6+3,6+24+(17*3,6)*2+(36*0,8)
11/ДЗ-1	Чеканка швов кладочным раствором М-100	м/м <sup>3</sup>	182,4/0,43	
			7	
12/ДЗ-1	Ремонт кирпичной кладки стен отдельными местами (Разборка кирпичной кладки, кладка кирпича (кирпич б/у)	м <sup>3</sup>	0,06	
13/ДЗ-1	Штукатурка поверхностей кирпичной кладки	м <sup>2</sup>	1,8	
14/ДЗ-1	Окраска ранее окрашенных поверхностей фасада с зачисткой более 30% водоэмульсионной краской Luxens 10л	м <sup>2</sup>	562,2	Фасад в осях А-В/1-37,2 Фасад в осях В/1-19-259,2+43,2=302,4-54=248,4 Фасад в осях А/1-19-259,2+43,2=302,4-54=248,4м2 Фасад в осях А-В/19-28,2
15/ДЗ-1	Окраска оштукатуренных поверхностей бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577 (окраска цоколя)	м <sup>2</sup>	120	
	Ремонт вентиляционных труб			
16/ДЗ-5	Демонтаж обделок из оцинкованной стали	м <sup>2</sup>	32,4	1,8 * 18=32,4 м <sup>2</sup>
17/ДЗ-5	Демонтаж вентиляционных труб с дефлекторами ДУ-330 мм L-1500 мм из оцинкованной стали толщиной 1 мм	шт	18	
18/ДЗ-5	Установка новых вентиляционных труб из оцинкованной стали ДУ-330 мм L-1,5м. толщиной 1 мм	шт	18	
19/ДЗ-5	Установка дефлекторов ДУ-330 мм (б/у)	шт	18	
20/ДЗ-5	Устройство проходной манжеты ДУ-330 мм	шт	18	
21/ДЗ-5	Установка обделок из оцинкованной стали <i>с. 7, 8, 9</i>	м <sup>2</sup>	32,4	1,8 * 18=32,4 м <sup>2</sup>
22/ДЗ-5	Очистка металлических поверхностей металлическими щетками со снятием ржавчины объемом более 30 % от всей очищаемой площадей	м <sup>2</sup>	18 ✓	
23/ДЗ-5	Окраска дефлекторов акриловой краской Цикроль	м <sup>2</sup>	18 ✓	

**Представители заказчика:**

Главный механик  
ООО «КРУ-Взрывпром»

 И.А. Усков

Ведущий специалист  
Технического отдела

 О.М. Фирсова

**Ответственные за эксплуатацию объекта:**

Начальник участка  
производства ВВ «Талдинский»

 К.А. Большаков

**Согласовано:**

Главный специалист отдела  
ОРЗиС АО «УК «Кузбассразрезуголь»

 О.А. Любаев

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ПО РЕМОНТУ ЗИС  
Жучков А.Н.

